华旋光电 WES

Selection Guide

选型手册

按检测对象、工件尺寸与精度要求快速定位型号；含十大产品线的关键参数对照。

上海华旋光电科技有限公司
+86 21 5748 2007 · 3427691381@qq.com
www.chwes.com

目录 · Contents

01 按检测对象选型 3

02 十大产品线参数对照 4

03 验收与交付 —

01 按检测对象选型

SELECTION MATRIX

检测对象	典型要求	推荐产品线	代表型号
汽车零部件 · 孔位与轮廓	mm / ±0.02	影像测量仪	YR3020CNC-T
3C 结构件 · 平面度与段差	μm / ±5μm	影像测量仪	YR3020CNC-T
模具 · 三维形位公差	mm / ±1.5μm	三坐标测量机	MC003-PLARM
刀具 · 角度与直线度	角秒 / ±1″	光电自准直仪	YR-0.1S
机床 · 导轨直线度	角秒 / ±0.5″	光电自准直仪	YR-0.1S
渗碳层 · 硬度梯度	HV / ±3%	硬度计	HMAS-D5/10/30/50SZA
紧固件 · 表面硬度	HRC / ±1.5	硬度计	HMAS-D5/10/30/50SZA
焊接接头 · 600~800℃	HV / ±5%	高温硬度计/高温压痕仪	IMAS-HT900CM
陶瓷 · 1200℃ 以上	HV / ±5%	高温硬度计/高温压痕仪	IMAS-HT900CM
板材 · 抗拉与屈服	kN / ±0.5%	试验机	WEW300-600B
轴类 · 表面粗糙度	Ra 0.01–10μm	轮廓仪/圆度仪	Y9025D
圆度 · 圆柱度	μm / ±0.5μm	轮廓仪/圆度仪	Y9025D
铸件 · 元素成分	% / ppm	光谱仪/色谱仪/光度计	7600S
金相 · 组织评级	—	金相制样设备	HXZMP-3000

* 表中为典型配置，最终以工程师确认为准。

02 十大产品线参数对照

PRODUCT LINES

高温硬度计/高温压痕仪 13 款

型号	名称	关键参数
IMAS-HT900CM	全温场800℃动态表征高温压痕仪	使用温度范围 室温~800℃ · 炉腔温度范围 ≤900℃ · 温控精度 ≤±0.3℃
IMAS-HT1500CM	全温场1400℃动态表征高温压痕仪	使用温度范围 400℃~1400℃ · 炉腔温度范围 ≤1500℃ · 温控精度 ≤±0.3℃
IMAS-UHT1700CM	全温场1600℃动态表征超高温压痕仪	使用温度范围 400℃~1600℃ · 炉腔温度范围 ≤1700℃ · 温控精度 ≤±0.3℃

光电自准直仪 73 款

型号	名称	关键参数
YR-0.1S	数显自准直仪(30米,0.1秒)	1)测角范围 0～10′ · 2)最小分辨率 0.1″ · 3)示值误差 10′范围内≤2″；任意1′≤0.5″
YR-1S	数显自准直仪(30米,1秒)	1)测角范围 0～800″ · 2)读数鼓格值 1″ · 3)目视读数不稳定性 <0.5″
MC030-ZJUH3000	光电自准直仪	型号 MC030-ZJUH3000 · 物镜焦距 300mm · 通光口径 48mm

显微镜 122 款

型号	名称	关键参数
PBAS-20	透射偏光显微镜分析系统	系统放大倍数 320~8000X（19寸显示器） · 光学放大倍数 40~1000X · 目镜 大视野 WF10X(Φ18mm)
PBAS-27	无限远透反射偏光显微镜分析系统	系统放大倍数 400~4800X（19寸显示器） · 光学放大倍数 50~600X · 目镜 大视野WF10X(Φ22mm)、分划目镜10X (Φ22mm)，0.10mm/格
PBAS-23	透反射偏光显微镜分析系统	系统放大倍数 400~4800X（19寸显示器） · 光学放大倍数 50~600X · 目镜 大视野WF10X(Φ18mm)、分划目镜10X (Φ18mm)，0.10mm/格

影像测量仪 25 款

型号	名称	关键参数
YR3020CNC-T	探针型CNC全自动三次元影像测量仪	测量工件尺寸 300*200*180mm · X/Y轴测量精度 3+L/200um · Z轴测量精度 5+L/200um
YR4030CNC-T	探针型CNC全自动三次元影像测量仪	测量工件尺寸 400*300*180mm · X/Y轴测量精度 3+L/200um · Z轴测量精度 5+L/200um

型号	名称	关键参数
YR5040CNC-T	探针型CNC全自动三次元影像测量仪	测量工件尺寸 500*400*180mm · X/Y轴测量精度 3+L/200um · Z轴测量精度 5+L/200um

试验机 49 款

型号	名称	关键参数
WEW300-600B	电脑液压万能试验机	最大试验力 100KN / 300KN / 600KN / 1000KN · 测试范围 5-100KN / 12-300KN / 50-600KN / 50-1000KN · 测试准确度 ±1%或±0.5%
WEW-1000B	微机屏显液压式万能试验机	最大试验力 1000KN · 测试范围 50-1000KN · 测试准确度 ±1%或±0.5%
WEW-600B	微机屏显液压式万能试验机	最大试验力 600KN · 测试范围 50-600KN · 测试准确度 ±1%或±0.5%

硬度计 97 款

型号	名称	关键参数
HMAS-D5/10/30/50SZA	自动维氏硬度测量分析系统	测量分析系统 HMAS-硬度测量分析系统 · 光学成像系统 维氏硬度大三通光学成像系统 · 转塔方式 自动转塔
HMAS-C5/10/30/50SZA	自动维氏硬度测量分析系统	测量分析系统 HMAS-硬度测量分析系统 · 光学成像系统 维氏硬度大三通光学成像系统 · 转塔方式 自动转塔
HMAS-D1000SZA	自动显微硬度测量分析系统	测量分析系统 HMAS硬度测量分析系统 · 光学成像系统 显微硬度大三通光学成像系统 · 转塔方式 自动转塔

轮廓仪/圆度仪 21 款

型号	名称	关键参数
Y9025D	低速大承载圆度仪	主轴精度 径向误差 / ±（0.025 + 5H/10000）μm · 轴向误差 ±（0.025 + 6X/10000）μm · 系统精度 0.06μm
Y9025DG	低速大承载圆度仪	主轴精度 径向误差 / ±（0.0125 + 3H/10000）μm · 轴向误差 ±（0.0125 + 4X/10000）μm · 系统精度 0.03μm
Y9030DG	低速大承载圆度仪	主轴精度 径向误差 / ±（0.04 + 5H/10000）μm · 轴向误差 ±（0.04 + 6X/10000）μm · 系统精度 0.1μm

三坐标测量机 14 款

型号	名称	关键参数
MC003-PLARM	便携式铂金三坐标	控制方式 便携式关节测量臂，6 轴/7 轴 · 示值精度 接触式测头 + 可选激光扫描头 · 测量范围 按型号规格，详见选型表
MC003-SCANARM	三维激光扫描测量臂	控制方式 便携式关节测量臂，6 轴/7 轴 · 示值精度 接触式测头 + 可选激光扫描头 · 测量范围 按型号规格，详见选型表
MC003-TIARM	便携式钛金三坐标	控制方式 便携式关节测量臂，6 轴/7 轴 · 示值精度 接触式测头 + 可选激光扫描头 · 测量范围 按型号规格，详见选型表

光谱仪/色谱仪/光度计 15 款

型号	名称	关键参数
7600S	双光束紫外可见分光光度计	测量范围 190~1100 nm 波长范围 · 照明 氘灯 + 钨灯组合光源 · 控制方式 双光束（7600S）/ 单光束
UV1800	紫外可见分光光度计	测量范围 190~1100 nm 波长范围 · 照明 氘灯 + 钨灯组合光源 · 控制方式 双光束（7600S）/ 单光束
ICPS-7510	电感耦合等离子体发射光谱仪	控制方式 电感耦合等离子体光源（ICP-OES） · 测量范围 痕量元素 ppb 级分析 · 软件 元素定性定量分析工作站

金相制样设备 16 款

型号	名称	关键参数
HXZMP-3000	智能全自动金相磨抛机	控制方式 双盘磨抛，压力/转速/时间可编程 · 冷却方式 循环冷却，试样温度可控 · 最大试样 多工位夹持，成批制样
HXZMP-2000Z	智能自动金相磨抛机	控制方式 双盘磨抛，压力/转速/时间可编程 · 冷却方式 循环冷却，试样温度可控 · 最大试样 多工位夹持，成批制样
HXZMP-2000	智能自动金相磨抛机	控制方式 双盘磨抛，压力/转速/时间可编程 · 冷却方式 循环冷却，试样温度可控 · 最大试样 多工位夹持，成批制样